### ППН-503с / ПП-Нп25Х5ФМСТ / ПП-АН130

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Mo | Ti | V | S | P |
| 0,2-0,3 | 4,8-5,8 | 0,6-1,0 | 0,8-1,3 | 0,9-1,4 | 0,1-0,3 | 0,3-0,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-503c |
| Марка | ПП-Нп25Х5ФМСТ |
| Устаревшее обозначение | ПП-АН130 |
| Диаметр | 2,0…3,2 мм. |
| Твердость | 43,5 …51,5 HRC. |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Cамозащитная проволока (С)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей, работающих при повышенной температуре и больших удельных давлениях.Наплавка ножей горячей резки металла, прессового и штамповочного инструмента, валков периодической прокатки металла. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-001-20705530-2013 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,25 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б

Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |